

Kategorija proizvoda: Salonit - Program

Proizvođač: Velog

## Salonit Ploča - Bezazbestna 1750x1130x5,8mm

Cena: 1.690,00 RSD



### Specifikacija

Jedinica mere:	kom
Primena:	Karakteristike salonit ploča su : poprečni presek osigurava veliku čvrstoću na savijanje i daje veliku nosivost, mala težina omogućuje uštedu kod dimenzionisanja nosive konstrukcije. Otporne su na temperaturu, na delovanje hemijskih i bioloških uticaja. Idealne su za poljoprivredne objekte. Za pričvršćivanje salonit ploča koriste se SDK šrafovi primer 6x110mm + EPDM vulkanizirana Podloška i to po ploči se uglavnom stavlja 6 šrafova.
Vrsta:	Salonit Ploča
Dimenzije (mm):	1750 x 1130
Debljina (mm):	5,8
Korisna površina (m2):	1,50
Težina (kg/kom):	25,6
Broj talasa:	8
Visina talasa (mm):	58
Dužina talasa (mm):	152
Korak (mm):	177
Broj šrafova po tabli (kom):	6
Količina (kom/paleta):	100
Postavljanje:	Postavljanje Salonit ploča mora biti urađeno prema priloženom nacrtu. Postavljanje ploča mora biti izvedeno od strane specijalizovanog tima, koje je licenciran za postavljanje salonit ploča. Ploče se postavljaju na drvene grede 60x60, uz nagib ugla krova ne manji od 25%. Rastojanje između krovnih greda ne sme biti manja od 750mm. Grede su postavljene u razmaku između 500-750mm. Ploče treba postavljati u horizontalne redove i to od dole ka gore, preklapa se samo prethodno položeni talas u uzdužnom smeru. Svaki iznad položeni red treba da je preklapljen sa novim položenim redom ispod njega sa oko 200mm. □ Kada se slažu redovi i preklopni redovi vrhovi talasa trebalo bi da se obeleže bojom kako bi se kontrolisala veličina preklopa, odstupanje od niže i preklopne ploče dozvoljeno je +-4mm. Kod položenih ploča poželjno je obratiti pažnju na smer vetra u okruženju i postavljati preklopne ploče u smeru zavetrine. Pri postavljanju redova, treba iseći jedan ugao, na sledećoj ploči suprotni. Sečenje uglova vrši se mašinski, razmak između uglova trebalo bi da bude 8-10mm. □ Za postavljanje šrafova i podloški, rupa mora biti 2-3mm veća od šrafa. Rupe se buše mašinski. Zabranjeno je ukucavati šrafove jer smanjuje otpornost ploče za 50%. Ploča mora biti postavljena na učvršćenu gredu šrafom i vulkaniziranom podloškom, sa razmakom između podloge i glave šrafa treba da bude 3-4mm. Šrafovi se postavljaju na drugi i peti talas na šestotalasnoj ploči, na drugom i šestom na osmotalasnoj ploči. □ Obratite pažnju na uputstvo za skladištenje ploča. Ivice lagerovane ploče ne smeju direktno biti izložene sunčevim zracima. Kada se ploče postavljaju na krov strogo je zabranjeno praviti rupe čekićem i seći uglove ručnom testerom. Potrebno je koristiti bušilicu i električnu testeru. Kod obojenih ploča prilikom sečenja potrebno je odmah ukloniti prašinu suvom krpom.
Deklaracija:	Uvoznik / Proizvođač: Feroming DOO □ Zemlja Porekla: Ukrajina